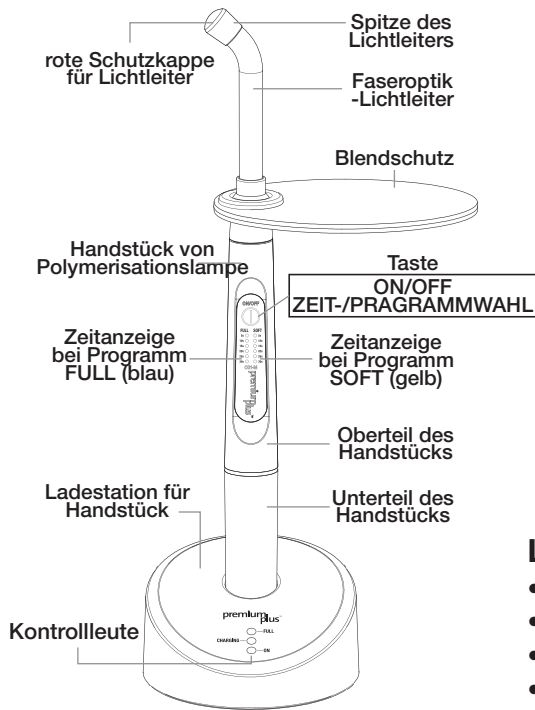


C01-M POLYMERISATIONS-LAMPE-GEBRAUCHSANWEISUNG



Bestimmungsgemäße Verwendung: –Diese Polymerisationslampe ist für die Verwendung durch geschultes zahnmedizinisches Fachpersonal zum Aushärten von Dentalharzen und Composites bestimmt

C01-M TECHNISCHE DATEN		
Faseroptik-Lichtleiter	Ø 8 mm	
Wellenlängenbereich	440~480 nm	
Anwendung	Allgemein	
Programm	FULL	1.200 mW/cm ² ± 10% für 5, 10, 15, 20, 25, 30 Sekunden
	SOFT	Die ersten fünf Sekunden von 0 – 900 mW/cm ² ± 10%, die nächsten 5, 10, 15, 20, 25, 30 Sekunden wird das Niveau von 900 mW/cm ² ± 10% gehalten

Lieferumfang:-

- C01-M Handstück von Polymerisationslampe inkl. Ladestation
- C01-M-1 8 mm Faseroptik-Lichtleiter
- C01-2 Blendschutz
- 228 Einweg-Schutzhüllen für Polymerisationslampe Mini (100 St.)

UMWELTBEDINGUNGEN:-

Betriebsbedingungen: 10°C~45°C / 30%~75% relative Luftfeuchtigkeit / 500hPa~1060hPa Luftdruck
Transport-und Lagerbedingungen: -10°C~55°C / 10%~95% relative Luftfeuchtigkeit / 500hPa~1060hPa Luftdruck

INBETRIEBNAHME:-

A. LADESTATION:-

- Stecken Sie das USB-Netzkabel Typ C in die Ladestation und in einen USB-Netzteilstecker mit 5 V DC (nicht im Lieferumfang enthalten).
- Die Kontrollleuchte leuchtet, wenn die Stromversorgung angeschlossen ist.

B. HANDSTÜCK DER POLYMERISATIONS-LAMPE:-

- Nehmen Sie den Oberteil des Handstücks und den Unterteil des Handstücks (Batterie befindet sich im Unterteil) aus der Verpackung heraus. Verbinden Sie sie miteinander, indem Sie den Oberteil und Unterteil zusammen fest verschrauben. Die Polymerisationslampe signalisiert einen "Piepton" bei korrektem Zusammenbauen.
- Setzen Sie den Lichtleiter mit einer Drehbewegung in das Handstück ein. Stellen Sie sicher, dass der Lichtleiter fest im Handstück sitzt.
- Legen Sie das Handstück in die Ladestation wie oben abgebildet. Die Kontrollleuchte „CHARGING“ leuchtet, wenn das Handstück korrekt in die Ladestation eingesetzt ist.
- Der Akku ist vor dem Versand nicht vollständig geladen. Bitte laden Sie den Akku vor dem ersten Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- Wenn das Handstück vollständig geladen ist, zeigt die Kontrollleuchte „FULL“ an der Ladestation an.
- Der Schaltkreis der Lampe kompensiert automatisch Stromschwankungen während der Anwendung und sorgt damit für eine konstante Ausgangsleistung der Lichtintensität.
- Wir empfehlen, das Handstück der Lampe immer in die Ladestation zu stellen, auch wenn sie nicht verwendet wird. Das permanente Aufladen der Lampe hat keinen Einfluss auf die Lebensdauer des Akkus, da das Gerät über eine integrierte Sicherheitsfunktion verfügt, die den Ladevorgang unterbricht, wenn der Akku voll ist.
- Die Lichtstärke soll regelmäßig mit einem Messgerät für Lichtintensität überprüft werden.

BEDIENUNG UND EINSTELLUNGEN:-

- Schalten Sie die Lampe durch einmal Drücken der **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste** ein.
- Die Lampe ist werkseitig für 10 Sekunden im Programm „FULL“ voreingestellt.
- Drücken und halten Sie die **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste** für 3 Sekunden. Die Lampe signalisiert 2 kontinuierliche Pieptöne. Drücken Sie den **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste** wiederholt, um die gewünschte Belichtungszeit für das Programm „FULL“ oder „SOFT“ festzustellen. Die blaue Leuchtanzeige auf der linken Seite zeigt die Belichtungszeit bei Programm „FULL“ an, während die gelbe Leuchtanzeige auf der rechten Seite die Belichtungszeit bei Programm „SOFT“ anzeigt.
- Die Belichtungszeit und das Programm werden nach 3 Sekunden gesichert und die Polymerisationslampe signalisiert 2 kontinuierliche "Pieptöne". Drücken und halten Sie die **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste** für 3 Sekunden, um zu entschern.
- Jeder Programmbeginn und -ende oder jeder Wechsel der Belichtungszeit und des Programms wird mit einem Piepton signalisiert.
- Die Lampe wird automatisch ausgeschaltet, wenn es mehr als 1 Minute nicht in Betrieb ist. Die Lampe hat dann beim Neustart das zuletzt gewählte Programm automatisch gespeichert
- Ziehen Sie die Schutzhülle auf die Lampe, um diese komplett vor Kontamination zu schützen.
- Setzen Sie den Blendschutz auf den Lichtleiter, bis er fest auf der Lampe sitzt. Die Lampe ist jetzt einsatzbereit.
- Wenn die Lampe ausgeschaltet ist, drücken Sie die **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste** zum Einschalten. Drücken Sie die **ON/OFF / ZEIT-/PRAGRAMMWAHL-Taste**, um die Lampe zu starten, wenn alle Vorbereitungen für Aushärtung abgeschlossen sind.
- Nachdem der Aushärtungsprozess abgeschlossen ist, entfernen und entsorgen Sie die Schutzhülle nach jedem Gebrauch.
- Wenn das Akkuniveau niedrig ist, blinken die 12 Leuchtanzeigen und die Lampe hört auf, zu belichten. Bitte laden Sie die Lampe in der Ladestation auf.

ANWENDUNGSPROGRAMME:-

FULL	Für allgemeine Anwendungen
SOFT	Mit stufenweiser Steigerung während ersten 0 - 5 Sekunden für eine schonendere Behandlung bei hitzeempfindlichen Patienten.

AUSHÄRTUNG DER SCHICHTEN:-

PROGRAMM	Lichtintensität mW/cm ²	Belichtungszeit	Schichtstärke	ISO 4049 Schichtstärke (-50%)
FULL	1.200±10%	10 Sekunden	4,3 mm	2,15 mm
SOFT	900±10%	15 Sekunden	4,6 mm	2,30 mm

Hinweis: Die obigen Daten basieren auf Testergebnissen unter Verwendung eines A2-Composites. Die Spitze des Lichtleiters wurde direkt über und senkrecht zum Composite gehalten. Die Tests wurden gemäß Norm ISO 4049 durchgeführt. Die Proben wurden gemessen und die Daten wurden durch zwei geteilt (50% der gemessenen ausgehärteten Schichtstärke des Composites). Die Norm ISO 4049 verlangt, dass die Ergebnisse für nicht opak-farbige Füllungsmaterialien der Klasse II mindestens 1,5 mm und für opak-farbige 1,0 mm betragen sollten. Alle Harze und Composites haben unterschiedliche Aushärtungszeiten. Es wird empfohlen, das Aushärtungsverhalten der zu verwendenden Harze und Composites zu testen, um die erforderliche Aushärtungszeit festzulegen.

Die Daten dienen nur als Referenz. Befolgen Sie immer die Anweisungen der Harz- und Composite-Hersteller

- Es gibt viele Kriterien (Abstand und Winkel zwischen Spitze und Composite, Fläche, Farbe, Schichtstärke, Typ usw.), die sich auf die Aushärtungszeit der Composites auswirken. Es wird empfohlen, nur jeweils eine 2 mm dicke Compositeschicht auszuhärten.
- Bei Verwendung einer Schutzhülle für die Polymerisationslampe wird die Lichtintensität um 5-10% reduziert.
- Die Spitze des Lichtleiters soll etwa 1-2 mm über dem Harz oder Composite und senkrecht zur Zahnoberfläche gehalten werden.
- Hochintensive Polymerisationslampen erzeugen mehr Wärme. Dies ist eine direkte Leistungsanzeige des ausgestrahlten Lichts. Wenn Sie das Gerät länger als 10 Sekunden verwenden, halten Sie die Lichtspitze nicht in einer Position. Es wird immer empfohlen, eine Luft-/Wasserspritze zu verwenden, um einen kalten Luftzug über längere Zeiträume auf den Bereich zu blasen. Dadurch wird eine niedrigere Temperatur des Verbundwerkstoffs und der Umgebung gehalten. Insbesondere wenn Kofferdam verwendet wird, um ein Brechen des Kofferdams aufgrund von Wärmestau zu vermeiden.
- Die Schleimhaut eines Patienten darf niemals länger als 2 Sekunden der Polymerisationslampe ausgesetzt sein, ansonsten kann es zu Verbrennungen kommen.






REINIGUNG UND DESINFEKTION:-

Schalten Sie die Polymerisationslampe aus und trennen Sie das USB-Netzkabel vom USB-Netzteilstecker. Das USB-Netzkabel, das Handstück und die Ladestation können nur mit einem alkoholfreien Desinfektionstuch zur Kaltsterilisation abgewischt werden. Der Lichtleiter ist sterilisierbar. Ziehen Sie den Lichtleiter mit einer Drehbewegung aus dem Handstück ab. Entfernen Sie Schmutz oder Beläge mit einer wassergetränkten Nylonbürste. Reinigen und trocknen Sie mit einem Tuch. Dann sterilisieren Sie den Lichtleiter 15 Minuten lang gemäß ISO 17665-1 121°C (250°F). Befolgen Sie immer die Anweisungen des Sterilisator-Herstellers.

⚠️ WARNUNGEN:-

- Das Gerät darf nur von speziell geschultem Zahnarztpersonal verwendet werden.
- Das Gerät darf lediglich für den Einsatzzweck mit dieser GEBRAUCHSANWEISUNG verwendet werden für welches es bestimmt ist. Der Hersteller lehnt jede Haftung ab, wenn die GEBRAUCHSANWEISUNG nicht befolgt werden oder wenn das Gerät für andere Anwendungen verwendet wird.
- Die erzeugte Lichtstrahlung dieses Geräts kann gefährlich sein und DARF NICHT auf die Augen gerichtet werden. Das von diesem Gerät erzeugte Licht darf nur auf den zu behandelnden Bereich in der Mundhöhle gerichtet sein. Verwenden Sie während des Betriebs immer Blend- und Sichtschutz.
- Bitte verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von Hitzequellen. Ebenso verwenden Sie bitte keine Lösungsmittel, Reinigungsmittel oder leicht entzündbare Produkte, welche das Gerät beschädigen oder einen Kurzschluss verursachen könnten.
- Schützen Sie vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Handstück, das USB-Netzkabel und den Netzteil.
- Modifizieren Sie niemals das Gerät sowie deren Bauteile. Jede nicht autorisierte Änderung kann die Sicherheit sowie die Leistung des Geräts beeinflussen.
- Das Gerät kann und darf nicht vom Endverbraucher gewechselt werden. Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht. Nicht autorisierte Reparatur kann zu gefährlichen Verletzungen führen und den Garantieanspruch entbunden werden.
- Bitte prüfen Sie vor jeder Verwendung das Gerät. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es eine Beschädigung aufweist. Die Weiterverwendung eines defekten Geräts kann zu Verletzungen und Misserfolg führen.
- Verwenden Sie bitte das Gerät nicht in einem Bereich, wo es nicht ermöglicht das Gerät schnell vom Strom zu trennen.
- Wenn Sie das Gerät länger als ein Monat nicht benutzt haben, laden Sie es bitte vor Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- US Bundesrecht beschränkt den Verkauf dieses Geräts an oder durch einen zugelassenen Zahnarzt oder geschultes Fachpersonal.

SYMBOLE:-

	Gerät der Schutzklasse II		Anwendungsteil des Typs BF
	Spezielle Entsorgung von elektrischen und elektronischen Geräten		Gebrauchsanweisung beachten
	Hersteller	IPX0	Schutz vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Gerät
	Chargennummer	SN	Seriennummer

GARANTIE: Die Garantie für die Polymerisationslampe wird dem Erstkäufer für die Dauer von 24 Monaten ab Kaufdatum für jegliche mangelhafte Verarbeitung und Materialien bei Durchführung von Installation, Gebrauch und Wartung gemäß Gebrauchsanweisung gewährleistet.

manufactured by:
Premium Plus International Ltd.
 1001, Yuen Long Trading Centre
 No.33, Wang Yip Street West
 Yuen Long, N.T.
Hong Kong
 Email: mailbox@premiumplushk.com


Premium Plus GmbH
 Bgm.-Finsterwalder Ring 10
 D-82515 Wolfratshausen
Germany
 Email: info@premiumplusde.com

Premium Plus UK Ltd.
 2, Knighton Heath Industrial Estate
 847 Ringwood Road, Bournemouth
 Dorset BH11 8NE
U.K.
 Email: info@premiumplusuk.com

Premium Plus Dental Supplies Inc.
 155 Liberty Avenue
 Brooklyn NY 11212
U.S.A.
 Email: info@premiumplusdentalusa.com

Premium Plus Japan Co., Ltd.
 2nd Floor, 1-4-2, Jonan, Ikedashi
 Osaka, 563-0025
Japan
 Email: info@premiumplus.jp

C01-M
 07-2019